***Club House Fattoria Tegoni*** *Radicondoli SI*

***Obiettivi***

Nel comune di Radicondoli, nel cuore della Toscana, incastonato tra paesaggi incontaminati, è nato il [Club House Fattoria Tegoni](http://www.fattoriategoni.it/). Pensata fin dai primi disegni, con la volontà di creare un rapporto di armonia tra architettura e natura, questa struttura è un esempio per la diffusione delle tematiche “green” per la comunità circostante.

Anche la committenza era completamento d’accordo con i principi “green” nel realizzare un architettura che potesse accogliere gli ospiti nelle tappe delle gite a cavallo; Essa stessa ha voluto che fossero seguiti presupposti di basso impatto ambientale, sia in fase di costruzione che di utilizzo.

***Progetto***

Tra le molte proposte di progetto ricevute, e stata scelta quella dello studio [S.I.A.C.I.](http://www.siaci.it/) di Roma che, con l’impresa [Technowood](http://www.technowood.it/), ha disegnato una struttura completamente integrata nell’ambiente, a un solo livello, con una pianta che asseconda la morfologia del luogo; un edificio eco-compatibile costruito con struttura in legno, a elevata efficienza energetica e a basso impatto ambientale.

L’edificio è stato progettato e realizzato interamente a secco con una struttura portante in legno X-Lam**,** una scelta che non solo ha permesso di ultimare la prima fase dei lavori (posa della struttura) in pochi giorni ma ha anche garantito al Club House un notevole livello di sicurezza e di isolamento termico, infatti l’edificio è stato classificato A+ a fine lavori.

L’esterno è stato rivestito con doghe di larice per assecondare la volontà di piena integrazione estetica con l’ambiente circostante. Contropareti interne, divisori e soffitti sono stati realizzati con i sistemi in gesso rivestito Knauf: l’uso combinato di materiali da costruzione in legno e in gesso rappresenta un connubio ideale nella bioedilizia per la loro elasticità e leggerezza, creando una perfetta integrazione delle prestazioni di sicurezza antisismica, isolamento termo-acustico e regolazione naturale dell’umidita.

La sostenibilità ambientale del progetto si sintetizza non solo nella scelta dei materiali e nei ridotti tempi di esecuzione, ma anche nell’integrazione impiantistica, realizzata con impianto di riscaldamento a pavimento alimentato da pannelli solari termici e da pompe di calore associate al sistema di ventilazione meccanica. La riduzione del consumo di energia elettrica e ricercata con l’ausilio di ampie vetrate e di cupolini che favoriscono l’apporto di luce naturale.

***Interventi***

**Rivestimento interno pareti perimetrali**

L’involucro in X-Lam della Club House è stato rivestito internamente da una controparete Knauf [W625](http://www.knauf.it/soluzioniScheda.aspx?id=31), costituita da un’orditura metallica ancorata alla parete nella quale è inserito uno strato di pannelli isolanti in lana di vetro Knauf [Ekovetro P](http://www.knauf.it/prodotti/16520/2400756/Ultracoustic%20P%20%20Ekovetro%20P%20Spessore%2060%20mm%20600x1350%20mm%20%28288%29), utile a raggiungere la Classe A+ di efficienza energetica riconosciuta all’edificio. Il rivestimento interno è costituito da un doppio strato di lastre Knauf ancorate all’orditura metallica, il primo realizzato con lastre in gesso fibra Knauf [Vidiwall](http://www.knauf.it/prodotti/18010/6926/Vidiwall%20XL%2012%2C5%20mm%201500x1000%20mm%204%20SK) e il secondo, quello a vista, con lastre in gesso rivestito Knauf [GKB](http://www.knauf.it/prodotti/11010/53240/Lastra%20Knauf%20GKB%20%28A%29%2012%2C5%20mm%201200x3500%20mm%20AK).

**Pareti divisorie interne**

Per le pareti che dividono i vari spazi della struttura sono state utilizzati gli stessi elementi della controparete di rivestimento ma organizzati secondo lo schema Knauf [W312](http://www.knauf.it/soluzioniScheda.aspx?id=12). Questa parete a conformazione del tutto simile alla controparete [W625](http://www.knauf.it/soluzioniScheda.aspx?id=31) in quanto è costituita da un’orditura metallica, con isolante in lana di vetro [Ekovetro P](http://www.knauf.it/prodotti/16520/2400756/Ultracoustic%20P%20%20Ekovetro%20P%20Spessore%2060%20mm%20600x1350%20mm%20%28288%29), in intercapedine, alla quale si ancorano le lastre [Vidiwall](http://www.knauf.it/prodotti/18010/6926/Vidiwall%20XL%2012%2C5%20mm%201500x1000%20mm%204%20SK) e [GKB](http://www.knauf.it/prodotti/11010/53240/Lastra%20Knauf%20GKB%20%28A%29%2012%2C5%20mm%201200x3500%20mm%20AK) da entrambi i lati.

**Controsoffitti**

Per realizzare i controsoffitti è stato scelto la tipologia [D112](http://www.knauf.it/Files/AntincendioCertificati/59/298672%203465FR_D112%20membrana_EI120.%5B20150903150843.490%5D.pdf) Knauf, ovvero un controsoffitto a membrana, a orditura metallica doppia e rivestimento con lastre in gesso rivestito Knauf [GKB](http://www.knauf.it/prodotti/11010/53240/Lastra%20Knauf%20GKB%20%28A%29%2012%2C5%20mm%201200x3500%20mm%20AK).

**Sottofondi**

I sistemi Knauf sono stati scelti anche per la realizzazione dei sottofondi, per i quali è stato usato il Massetto Fluido Knauf [FE 50 Tecnico](http://www.knauf.it/backoffice/userfiles/files/documentiAllegati/180/%5B9498%5DBrochure%20Massetti%20fluidi%20FE_Esec.pdf), una soluzione con bassissimi tempi di asciugatura, adatta in modo particolare per l’applicazione dell’impianto radiante a pavimento.

Redazione a cura di [RGR - Servizi Giornalistici](http://www.rgrcomunicazionemarketing.it)